



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на околната среда и водите

Регионална инспекция по околната среда и водите - Плевен

Изх. № 3811 (5)
Плевен, 08.07.2021 г.

ДО
Г-Н ИВАЙЛО СТОЯНОВ
„БАЛКАН“ АД
БУЛ. „МИЗИЯ“ № 1
ГР. ЛОВЕЧ

Относно: *Инвестиционно предложение за „Изграждане и управление на иновативен завод за сглобяване на електрически автомобили e.GO“, чрез осъществяване на планирано разширение, ремонт и реконструкция на действаща производствена база на завод „Балкан“, в едно с рехабилитация на съществуващата инфраструктура и комуникации.*

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН СТОЯНОВ,

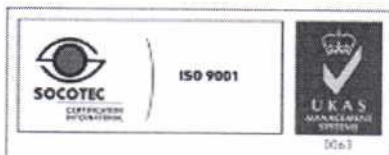
Във връзка с внесената от Вас документация с вх. №№ 3811/18.06.2021 г. на РИОСВ – Плевен, която приемаме като уведомление по чл. 10, ал. 1 от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони* (Наредба за ОС, обн. ДВ, бр. 73/2007 г., изм. и доп.), относно горе цитираното инвестиционно предложение (ИП), във връзка с писмо изх. № 3811(3)/02.07.2021 г. и представена уточняваща информация с вх. № 3811(5)/07.07.2021 г. на РИОСВ – Плевен, на основание чл. 6а, т. 2 от Наредбата за ОС, Ви уведомявам за следното:

ИП за „Изграждане и управление на иновативен завод за сглобяване на електрически автомобили e.GO“, чрез осъществяване на планирано разширение, ремонт и реконструкция на действаща на съществуваща производствена база на завод „Балкан“, в едно с рехабилитация на наличната инфраструктура и комуникации, с местоположение: поземлени имоти (ПИ) с идентификатори 43952.502.1046, 43952.502.1047, 43952.502.1049 по КК и КР на гр. Ловеч, общ. Ловеч, обл. Ловеч, съгласно внесеното от Вас уведомление и документацията към него, попада в обхвата на чл. 2, ал. 2 от *Наредбата за ОС*.

ИП предвижда в съществуващата производствена зона, площадка, мощности и структури, да се ситуира високотехнологично производство, отговарящо на стандарти „Индустрия 4.0“, със съпътстващи инженерингов и развоен център, административен и обществено-обслужващ комплекс, съответните паркинги и зелени системи. Производството ще се разположи в една обща, едно-обемна конструкция (сграда) с площ между 60 000 и 65 000 кв.м.

Предвидени са следните основни зони:

- Склад и логистична зона за алуминиеви елементи;
- Зона за заваряване и монтаж на алуминиеви елементи;
- Зона за създаване на обща носеща конструкция на автомобила (Body Shop);
- Склад и логистична зона за доставка и съхранение на пластмасови компоненти;
- Зона за термо формоване на пластмасови елементи;
- Обща логистична зона за компоненти от външни доставчици;
- Основна зона за крайно асемблиране на автомобили;



гр. Плевен, ул. „Ал. Стамболийски“ 1А,
тел/факс: +359 64 806 951 и +359 64 800 711,
e-mail: office@riew-pleven.eu интернет сайт <http://riew-pleven.eu/>



- Зона за качествен контрол;
- Административна част, вкл. инженерингов и развоен отдел;
- Тест център (писта) и зона за съхранение на нови автомобили и др.

За създаване на превозното средство са необходими общо шест работни станции, като всяка е оборудвана с автоматични работи опериращи на Индустрия 4.0, с множество глави.

На първата сборна станция ще се събира първият комплект от сложната електроника на електрическия автомобил. Това включва окабеляването на тялото и седалките на отсека за силова електроника, който съдържа модула за управление на задвижването, интегриран задвижващ блок и малък радиатор. Интегрираният задвижващ блок се състои от асинхронен двигател с променлив ток и двустепенна редукция и диференциал на предавките. Всички тези агрегати са предварително сглобени в техния производствен процес, използван за направата на електрическо превозно средство

На втора станция ще се асемблира интериора. Подовите настилки, седалките, мокетите и конзолата и таблото се поставят в колата. Процесът е прост, тъй като арматурното табло и капакът на конзолата са изработени от формован, подсилен с фибростъкло уретан, който е покрит с качествено покритие и с не отразяваща повърхност.

В третата работна станция ще се монтират климатичната, отоплителната и циркулационната системи.

Четвърта работна станция ще се извършва добавяне на Батерията. Т-образният блок се поставя чрез повдигане на тежкия пакет с помощта на специален подемник в колата. Пакетът се прикрепя към шасито в комплект с колела и гуми. С поставените батерии и задвижващото устройство автомобилът вече не трябва да се премества от станция на станция от специално проектирани работи. Системата се включва и проверява, преди да бъде откарана към следваща станция.

Петта работна станция касае външната обвивка на колата. На нея ще се инсталира предното стъкло, добавят се системите за врати (в комплект с интериори, подлакътници, електроника и системи за прозорци). Прикрепят се всички връзки, добавят са външните панели и се тестват.

В крайната работна станция автомобила се проверява и настройва, а панелът под корпуса се закрепва с болтове. Процесът завършва с последната цялостна проверка за контрол на качеството. Вода под налягане се пръска върху автомобила за осем минути и всички уплътнения се проверяват за течове. На специализирана тестова писта автомобилът се проверява за шумове, скърцане и дрънкане с тестово шофиране. Продължителната и задълбочена визуална проверка завършва одита на качеството., след който се подготвят документите на автомобила и той се складира и подготвя за транспорт.

Описаните по-горе процеси представляват основната дейност и процеси, които ще бъдат предмет на работа на завода, респективно същността на ИП. Шасито на електрическата кола (**space frame**) ще е изработено от алуминий, за да бъде едновременно здраво и леко. Колелата също са изработени от алуминий вместо стомана, отново като метод за пестене на тегло. Рамките на седалките и сърцето на волана са изработени от магнезий, друг лек метал. Тялото е направено от устойчива на удар композитна пластмаса, която може да се рециклира. Алуминиевите елементи ще се произвеждат в България, а т.н. space frame ще се екструдират в самия завод. Автомобила ще бъде с литиево йонни батерии идентични с тези на Apple. Ще се произвежда от специализирани доставчици ще се внасят за целите на производството. Двигателят или тяговата система има метални и пластмасови части, които не се нуждаят от смазки. Включва усъвършенствана електроника, която регулира енергийния поток от батериите и контролира превръщането му в задвижваща мощност. Електрониката също е ключов компонент за контролния панел, разположен в конзолата; бордовата компютърна система управлява врати, прозорци, система за наблюдение на налягането в гумите, климатик, стартиране на автомобила, CD плейър и други съоръжения, общи за всички автомобили. Външната обвивка на колата ще се произвежда в България и доставя за целите на

производството. Пластмасите, подложките от пяна, винил и тъкани облицовките на вратите и седалките, образуват външната обвивка на автомобила. Гумите за разлика от стандартните гуми са проектирани да се надуват до по-високо налягане, така че колата да върви с по-малко съпротивление, за да пести енергия. Само-уплътняващите се гуми премахват необходимостта от резервна гума, друга функция за спестяване на тегло и материали. Стъклата на автомобила могат да бъдат произвеждани от подизпълнители в България. Те са от материал, който предпазва интериора от прегряване на слънце и замръзване през зимата, осигуряват топлинно съхранение, намаляват изтичането на енергия, като отоплението и климатизацията се отразява на работата на батериите.

Съгласно описанието на основните производствено-технологични процеси, планирани за изпълнение в завода, не се предвижда извършване на основни и допълнителни дейности чрез използване на електролитни и/или химични процеси. Не се предвижда изграждането на нова инсталация за производство на топла вода, електроенергия и пара, съответно не се предвиждат нови съоръжения за пренос на газ, пара и топла вода, електроенергия по надземни кабели. Не е необходимо изграждане на съоръжения за съхранение на горива, нефтопродукти или химични вещества. Не се предвижда използване, съхранение, транспорт, производство и работа с материали, които могат да бъдат опасни за околната среда и здравето на хората. От обекта ще се генерират основно битови и неопасни отпадъци, които ще се управляват в съответствие с изискванията на Закона за управление на отпадъците и наредбите към него.

За реализация на ИП ще се използва изцяло вече съществуващата техническа инфраструктура на завод Балкан, на която се извърши ремонт и рехабилитация. Водоснабдяването ще е от ВиК мрежата на гр. Ловеч, въз основа на сключен договор с ВиК оператора. Не е необходимо изграждане на нови съоръжения, в т.ч. за водоснабдяване, за заустване на отпадъчни води, изграждане на ПСОВ и др. Електроснабдяването ще е от съществуващата разпределителна мрежа, въз основа на сключен договор. Ще се използва съществуващата пътна инфраструктура. ПИ 43952.502.1046 с площ 855940 кв.м., ПИ 43952.502.1047 с площ 14728 кв.м. и ПИ 43952.502.1049 с площ 118117 кв.м., по КК и КР на гр. Ловеч, общ. Ловеч, обл. Ловеч, са урбанизирана територия с начин на трайно ползване „за друг вид производствен, складов обект“, съгласно скици с номера: 15-658815-22.07.2019 г., 15-838461-13.11.2018 г. и 15-889483-29.09.2020 г. на СГКК – Ловеч. За осъществяване на ИП е необходимо изготвяне и одобряване на подробен устройствен план – план за регулация и застрояване (ПУП-ПРЗ), в рамките на съществуваща устройствен зона „ПП“ съгласно влязъл в сила Общ устройствен план (ОУП) на Община Ловеч.

ИП **не попада** в границите на защитена територия (ЗТ) по смисъла на Закона за защитените територии (ЗЗТ).

ИП **не попада** в границите на защитена зона (ЗЗ) по смисъла на Закона за биологичното разнообразие. Най-близко разположена е ЗЗ „Деветашко плато“ **BG0000615**, за опазване на природните местообитания, по чл. 6, ал. 1, т. 1 и т. 2 от Закона за биологичното разнообразие, обявена със Заповед № РД-330/31.03.2021 г. на Министъра на околната среда и водите (обн. ДВ, бр. 53/2021 г.).

За така заявеното ИП и предвидените в него дейности (уточнени с писмо вх. № 3811(5) от 07.07.2021 г. на РИОСВ – Плевен), които няма вероятност да окажат значително отрицателно въздействие върху околната среда и човешкото здраве, които ще се осъществят в границите вече съществуваща и одобрена производствена зона, в съответствие с влязъл в сила ОУП на Община Ловеч със Становище по ЕО № ПН 2-2 ЕО/2019 г., на вече съществуващи площадка, мощности и структури, на които ще бъде извършен ремонт и рехабилитация, като не се предвижда ползване на природни ресурси, изграждане на нови източници на емисии на вредни вещества във въздуха, водите и почвите, на вредни физични фактори (шум, лъчения), няма да се образуват опасни отпадъци, ИП не е свързано с използване на електролитни и/или химични процеси, не предвижда използване, съхранение, транспорт, производство и работа с материали, които могат да бъдат опасни за околната среда и здравето на хората, поради което и на

основание чл. 93, ал. 1, т. 2 от Закона за опазване на околната среда (ЗООС), **не е необходимо** провеждане на процедури по глава шеста от същия закон, в т.ч. по оценка на въздействието върху околната среда (ОВОС) или екологична оценка (ЕО).

С оглед на гореизложеното, отчитайки местоположението и характера на така заявеното ИП за **„Изграждане и управление на иновативен завод за сглобяване на електрически автомобили е.ГО“**, чрез осъществяване на планирано разширение, ремонт и реконструкция на действаща производствена база на завод „Балкан“, в едно с рехабилитация на съществуващата инфраструктура и комуникации, с местоположение: имоти с идентификатори 43952.502.1046, 43952.502.1047, 43952.502.1049 по КК и КР на гр. Ловеч, общ. Ловеч, обл. Ловеч, при реализацията му **няма вероятност** от значително отрицателно въздействие върху защитени зони, в т.ч. 33 „Деветашко плато“ BG0000615.

В тази връзка и на основание чл. 2, ал. 2 от Наредбата за ОС, Ви уведомявам, че за така заявеното ИП преценката на компетентния орган е, че **не е необходимо** провеждането на процедура по Глава втора от Наредбата за ОС.

Настоящото писмо не отменя необходимостта от получаване на съгласувания или разрешителни, предвидени в други закони и подзаконовни нормативни актове.

При всички случаи на промяна в параметрите на ИП, или на някое от обстоятелствата, при които е издадено настоящето писмо, възложителят е длъжен за уведоми незабавно РИОСВ за промените.

с уважение,

ИНЖ. СТЕФАН ЦАНЕВ
Директор на РИОСВ-Плевен

